

■ Fridocks e CertiNergia insieme per il freddo efficiente

Efficienza energetica e Industria 4.0 si fondono insieme nella combinazione virtuosa che vede al centro Fridocks, realtà operante nella logistica del freddo in Piemonte, Emilia Romagna e Lombardia, e CertiNergia, ESCo internazionale, parte del Gruppo ENGIE. L'azienda italiana dispone di uno spazio frigorifero totale di circa 250.000 mc a temperatura controllata (+15°C/-35 °C) e ha come maggior voce di costo l'energia elettrica, indispensabile alla produzione di freddo. Ha quindi l'esigenza di migliorare la sua competitività riducendo i costi energetici.

I principali clienti di Fridocks sono grandi aziende dell'agro-alimentare sensibilizzate allo sviluppo sostenibile. L'azienda ha intrapreso un percorso di sostenibilità, facendo leva sull'innovazione, allo scopo di ridurre l'impronta ambientale, rafforzare la sua immagine e far fronte alla competitività.

Per i suoi Magazzini Generali e Frigoriferi di Pozzolo Formigaro (Alessandria), deposito doganale e hub logistico alimentare di 150.000 mc, Fridocks era alla ricerca di una soluzione innovativa ed

efficiente per perfezionare i consumi legati alla produzione del freddo. Si è rivolta a CertiNergia per la sua esperienza in materia di freddo e per la proposta di investire nella soluzione, permettendo a Fridocks di concentrarsi sul suo core business. La centrale di produzione di freddo di Pozzolo Formigaro è dotata di sei compressori ad ammoniaca e tre condensatori ed alimenta 18 celle frigorifere con freddo a -21 °C. CertiNergia ha proposto al cliente l'installazione della soluzione proprietaria Industria 4.0 Optimum Coefficient Performance. OCP permette di ottimizzare il consumo di energia elettrica della centrale frigo, definendo i parametri dinamici che si

adattano alle condizioni esistenti in tempo reale. OCP non solo consente un risparmio energetico ed economico, ma facilita anche la gestione delle centrali frigorifere dal momento che il sistema installato, grazie a innovativi algoritmi, effettua regolazioni automatiche senza richiedere l'intervento da parte del responsabile della gestione freddo dell'azienda.

L'intervento ha riguardato l'installazione di una nuova logica di regolazione denominata OCP High, che interviene sui ventilatori e sui compressori della centrale frigorifera, definendo in tempo reale la pressione di condensazione ottimale, in funzione delle condizioni climatiche e della variazione di richiesta frigorifera. La soluzione OCP viene interconnessa con il sistema di regolazione esistente della centrale (PLC) che trasmette quindi i parametri così definiti. Agisce in particolare sugli inverter dei ventilatori per modularne la potenza e la velocità.

Grazie all'installazione di OCP, Fridocks ha ottenuto un risparmio del 10% circa sul consumo elettrico legato alla produzione di freddo.



IO FACCIO DI PIÙ

Esagono Energia lancia il Pick-Up elettrico isoteramico

Per le consegne fredde dell'ultimo miglio contare su un mezzo di dimensioni contenute aiuta. Ma la carta vincente è poter contare su un veicolo che si possa muovere anche in zone ZTL, ovvero nei centri storici o a traffico limitato per consegna merci. Ed è per questo che l'italiana Esagono Energia, specialista di veicoli elettrici compatti per trasporto merci e persone ha lanciato di recente Gastone, un pick-Up elettrico isoteramico. Lo slogan scelto "Non lasciare che si scaldi!" mette in luce come il veicolo possa essere impiegato per trasporto di alimenti, farmaci e vaccini, eventi di catering, composizioni floreali per eventi e altre merci deperibili.

È un furgone N1 isoteramico nato dalla collaborazione con la francese ColdWay (gruppo Sofrigrum) che ha brevettato un sistema di refrigerazione "stand alone" senza compressore. La produzione istantanea del freddo avviene, senza richiesta di energia dall'esterno, tramite reazione chimica tra ammoniaca e sali contenuti in un reattore e un evaporatore.

La cella frigorifera, quindi, è al 100% eco-friendly e silenziosa, in quanto il suo funzionamento si basa su una reazione chimica tra elementi innocui per l'ambiente, pertanto non richiede alcuna alimentazione elettrica e può essere ricaricata all'infinito.



Questo allestimento del pickup elettrico Gastone è dotato di pareti isoterme (Styrofoam) di 35 mm. di spessore: è in grado di trasportare 650 kg. di peso e possiede la capacità volumetrica di 1,5 mc. oppure 1500 litri.

Fornito di serie con una serranda laterale e due porte posteriori, il pickup Gastone isoteramico è ideale per le operazioni di distribuzione merci, ad esempio: Gdo, mercati ittici o ortofruttili, distribuzione pasti o consegna alimenti a temperatura controllata e tracciata, catering.

